

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда



Гамынин А.М.

(фамилия, инициалы)

«25» января 2016 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в

Открытое акционерное общество «Московская Шерстопрядильная Фабрика»

(полное наименование работодателя)

107023, г. Москва, ул. Малая Семеновская, д. 28

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

7719034650

(ИНН работодателя)

1027739108253

(ОГРН работодателя)

17.13

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Первый заместитель главного
бухгалтера

(должность)

Инженер по охране труда

(должность)

(подпись)

(подпись)

Герасимова С.Ю.

(Ф.И.О.)

Кирыанова Е.А.

(Ф.И.О.)

28.12.15

(дата)

28.12.15

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование позиции	Количество рабочих мест/ работников, занятых на этих рабочих местах		В т.ч., на которых проведена специальная оценка условий труда	Количество рабочих мест/занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							4
	всего	2		класс 1	класс 2	класс 3					
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4	10		
Рабочие места (ед.)	68	68	0	64	3	7	0	9	0		
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	96	96	0	92	3	1	0	0	0		
из них женщин	67	67	0	66	0	1	0	0	0		
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
из них инвалидов	7	7	0	7	0	0	0	0	0		

Примечание: графы 4-10 заполнены с учетом эффективного применения СИЗ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Крутильно-простильный цех	Участок упаковки пряжи																						
15	Начальник участка упаковки пряжи				2								2	1		2	2		нет	нет	нет	нет	нет

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
 (подпись)  Гамыгин А.М.
 (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный энергетик
 (подпись)  Рабин А.А.
 (Ф.И.О.) (дата)

Председатель комитета (комиссии) по ОТ
 (подпись)  Герасимова С.Ю.
 (Ф.И.О.) (дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

3387
 (№ в реестре) (подпись)  Хромов А.М.
 (Ф.И.О.) (дата)

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	2	3	4	5	6	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																			
						Физические факторы																			
						7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20						
1	2	3	4	5	6	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса						
1А	рабочее место прядильщика	1	2А, 3А, 4А	-	-	<*>													8ч. 0м.	-					
						Прядильный цех (технологические проходы) (Работа технологического оборудования цеха)	1ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
5А	рабочее место чистильщика оборудования	1	6А	<*>	-	<*>													8ч. 0м.	-					
						Прядильный цех (Работа технологического оборудования Savio №39) (Работа технологического оборудования Savio №39)	6ч. 24м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
7	рабочее место оператора маш. фасонной крутки	1	-	-	-	<*>													8ч. 0м.	-					
						Прядильный цех (Работа технологического оборудования цеха)	8ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
8	рабочее место оператора маш. фасонной крутки	1	-	-	-	<*>													8ч. 0м.	-					
						Крутильно-простильный цех (у модульной машины RA-FA, BC-200) (Работа технологического оборудования цеха, Модульная машина RA-FA, BC-200)	1ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-	
						Крутильно-простильный цех (технологические проходы) (Работа технологического оборудования цеха)	1ч. 36м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
						Крутильно-простильный цех (у модульной машины RA-FA) (Работа технологического оборудования цеха, Модульная машина RA-FA)	4ч. 48м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
8	рабочее место гранопорти-	1	-	-	-	<*>												8ч. 0м.	-						

ОТ

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

3387

(№ в реестре)

(подпись)

Хромов А.М.
(Ф.И.О.)

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Прядильный цех 1А, 2А(1А), 3А(1А), 4А(1А) Прядильщик	Для снижения вредного воздействия шума и АПФД использовать средства индивидуальной защиты органов слуха и дыхания соответственно.	Снижение вредного воздействия шума и АПФД			
Крутильно-тросстильный цех 7 Оператор маш. фасонной крутки	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
	Учитываемая тяжесть труда (большое количество вынужденных наклонов) рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести труда и трудового процесса			
9А, 10А(9А), 11А(9А) Оператор тросстильного оборудования	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
	Учитываемая тяжесть труда (большое количество вынужденных наклонов) рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести труда и трудового процесса			
12А, 13А(12А) Оператор крутильного оборудования	Для снижения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
	Учитываемая тяжесть труда (большое количество вынужденных наклонов) рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня.	Снижение вредного воздействия тяжести труда и трудового процесса			

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
(Должность)


(подпись)

Гамылин А.М.
(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный энергетик

(Должность)


(подпись)

Бабин А.А.
(Ф.И.О.)

(дата)

Председатель комитета (комиссии) по

ОТ

(Должность)


(подпись)

Герасимова С.Ю.
(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт (ы) по проведению специальной оценки условий труда:

3387

(№ в реестре)


(подпись)

Хромов А.М.
(Ф.И.О.)

(дата)